УРЦ ТЭиД
г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/a5822389-a062-4ae0-bd62-a31b5c208107

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2020/2 от 15.07.2019 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	2020/2 от 08.07.2019 г.	ВНИМАНИЕ
Наименование Заказчика	Унку Роман Юрьевич	
Дата отбора пробы	Проба отобрана заказчиком*	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	09.07.2019 14:12	
Марка масла	**Suprotec Atomium 5W-30**	
Идентификация оборудования	Skoda Superb	
Место отбора пробы	ДВС	
Вид, марка техники	Skoda Superb	
Серия, номер узла / двигателя	EA888 3	
Объем системы (л)	5.7	
Общий пробег, (км, м/ч)	15000	
Наработка масла, (км, м/ч)	12500	

Наименование показателя		Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	**16**
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	**1**
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	**20**
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	**7**
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	**4**
2. Элементы присадок				
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	**1**
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	**61**
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	**14**
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	**1 701**
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	**615**
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	**797**
Вольфрам	W	мг/кг	ICP-OES Optima 8000	**0**
3. Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	**9**
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	**0**
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	**3**
Содержание воды		%	ASTM E 2412	**отсутствие**
Сажа		%	ASTM E 2412	**0**
Гликоль		%	ASTM E 2412	**отсутствие**
Окисление		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	**29,8**
Нитрование		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	**10,7**
Содержание топлива		%	ASTM D 3525-04	**1,09**
4. Физико-химические свойства масла				
Кинематич. вязкость при 40°C		мм²/с	ГОСТ 33	**73,82**
Кинематич. вязкость при 100°C		мм²/с	ГОСТ 33	**12,76**
Индекс вязкости			ГОСТ 25371	**174**
Кислотное число		мг КОН/г	ГОСТ 11362	**1,51**
Щелочное число		мг КОН/г	ГОСТ 11362	**3,34**
Темп. вспышки в открытом тигле		°C	ГОСТ 4333	**236**

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что имеет место притирка деталей, содержащих медь (втулки, подшипники). Кинематическая вязкость масла повышена относительно класса SAE 30 (9,30-12,50 мм²/с).

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик Мансуров И. А.

Российская Федерация г.Екатеринбург Общество с ограниченной ответственностью Уральский региональный центр "Технической экспертизы и диагностики" ОГРН 1086659005388